

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## Sikaflex®-201 US

Sellador de poliuretano de tiempo abierto prolongado

## INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química	Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)	Blanco
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.5 kg/l
Propiedades de no escurrimiento	Buena
Temperatura de aplicación	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	4 horas <sup>A</sup>
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver diagrama 1)
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Tensile strength (ASTM D412)	1.3 MPa
Elongation at break (ASTM D412)	550 %
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-40 – 90 °C
Vida útil	cartucho / salchicha 12 meses <sup>B</sup>

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % H. R.<sup>B</sup>) almacenamiento por debajo de 25 °C

## DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-201 US es un sellador de poliuretano monocomponente multipropósito que cura al exponerse a la humedad atmosférica adecuado para hacer sellos elásticos y flexibles permanentes. Está diseñado con un tiempo abierto prolongado para aplicaciones que requieren tiempo de trabajo adicional.

## VENTAJAS

- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos
- Puede ser lijado y pintado
- Cumple con los requisitos de AAMA 803.3 Tipo I y AAMA 808.3
- Incluido en NSF/ANSI/CAN 61 – Componentes del sistema de agua potable (blanco)
- Incluido en NSF – Sustancias patentadas y compuestos no alimentarios (blanco)

## AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-201 US proporciona un mayor tiempo de trabajo y un sello elástico permanente. Es adecuado para sellar juntas, costuras y espacios en muchas aplicaciones, incluidos HVAC, edificios metálicos, tanques y silos de granos, perímetros de ventanas no vehiculares y muchas otras aplicaciones industriales. Los materiales de sustrato adecuados son metales, imprimaciones metálicas y revestimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos. Busque el consejo del fabricante y realice pruebas en los sustratos originales antes de usar Sikaflex®-201 US en materiales propensos al agrietamiento por tensión. Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

## MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-201 US cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).



Diagrama 1: Velocidad de curado para Sikaflex®-201 US

## RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-201 US es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

## METODO DE APLICACIÓN

### Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo.

El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de Sika® Pre-Treatment Chart correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales.

### Aplicación

Sikaflex®-201 US se puede procesar entre 5 °C y 40 °C, pero se deben considerar los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el material de proceso está entre 15 °C y 25 °C.

Sikaflex®-201 US se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. Para obtener asesoramiento sobre la selección y configuración de un sistema de bombeo adecuado, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

## Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda usar Sika® Tooling Agent N. Se debe probar la idoneidad y compatibilidad de otros agentes de acabado antes del uso.

## Eliminación

El Sikaflex®-201 US sin curar puede eliminarse de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilice solventes en la piel.

## Pintabilidad

Sikaflex®-201 US se puede pintar después de la formación de una piel. Si la pintura requiere un proceso de horneado, el mejor rendimiento se logra permitiendo que el sellador se cure por completo primero. Las pinturas a base de acrílico 1C-PUR y 2C suelen ser adecuadas. Todas las pinturas deben probarse mediante pruebas preliminares en condiciones de fabricación.

La elasticidad de las pinturas suele ser menor que la de los selladores. Esto podría provocar el agrietamiento de la pintura en el área de la junta.

## INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece solo como guía general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a petición del Departamento Técnico de Sika Industry.

Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hojas de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart  
For 1-component Polyurethane
- General Guideline  
Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

## PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Salchicha	600 ml

## DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

## NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.